

Kosten für Inspektion und Wartung

Kostenblatt lfd. Nr.:

gültig ab:

zum Instandhaltungsvertrag:

für die Lichtzeichenanlage:

LSA-ID:

AG-spezifische LZA-Kennung:

AN-spezifische LZA-Kennung:

Betreiber StBA:

Errichtungsjahr Außenanlage:

Errichtungsjahr Steuergerät:

Hersteller Außenanlage:

Hersteller Steuergerät:

Entfernung vom betreuenden Stützpunkt des AN:

(km)

Angaben werden bei Abschluss des Instandhaltungsvertrags ergänzt.

Monatliche Kosten für Inspektion und Wartung

Anlagenteil	Menge [St]	EP [€]	Gesamtpreis [€]
Steuergerät Typ (komplett)			
SIM-Karte Netzbetreiber für DFÜ (incl. Verbindungskosten)			
Signal-Standmaste (Inspektion)			
Signal-Peitschenmaste (Inspektion)			
Optische Signalgeber (ausgenommen Leuchtmitteltausch)	Preise werden bei Abschluss des Instandhaltungsvertrags aus den entsprechenden LV-Positionen übernommen.		
Akustische/ taktile Signalgeber			
Leuchtmitteltausch (nur Glühlampen)			
Signalkammer Ø 200 mm, am Standmast			
Signalkammer Ø 300 mm, am Standmast			
Signalkammer Ø 200 mm, am Ausleger			
Signalkammer Ø 300 mm, am Ausleger			
Induktivschleifen (Doppelschleife zählt als zwei Einzelschleifen)			
Über-Kopf-Detektoren, Typ			
Bodensensoren, Typ			
ÖV-Detektoren, Typ			
Signalanforderungstaster, Typ			
,Typ			
Wechselverkehrszeichen			
Einrichtungen für kooperative Systeme			
,Typ			

Monatliche Wartungskosten (netto):

Jährliche Wartungskosten (netto):

Mehrwertsteuer [%]:

Jährliche Wartungskosten (brutto):

ERA-Eckentgelt, Tarifrunde

*

*
€

* vom Auftraggeber auszufüllen

Ort:

Datum:

Ort:

Datum:

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftraggeber)

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftragnehmer)