

Kosten für Inspektion und Wartung

Kostenblatt lfd. Nr.: _____ gültig ab: _____
 zum Instandhaltungsvertrag:
 für die Lichtzeichenanlage:
 LSA-ID: _____
 AG-spezifische LZA-Kennung: _____
 AN-spezifische LZA-Kennung: _____
 Betreiber StBA: _____
 Errichtungsjahr Außenanlage: _____
 Errichtungsjahr Steuergerät: _____
 Hersteller Außenanlage: _____ Hersteller Steuergerät: _____
 Entfernung vom betreuenden Stützpunkt des AN: _____ (km)

Monatliche Kosten für Inspektion und Wartung

Anlagenteil	Menge [St]	EP [€]	Gesamtpreis [€]
Steuergerät Typ (komplett)			
SIM-Karte Netzbetreiber für DFÜ (incl. Verbindungskosten)			
Signal-Standmaste (Inspektion)			
Signal-Peitschenmaste (Inspektion)			
Optische Signalgeber (ausgenommen Leuchtmitteltausch)			
Akustische/ taktile Signalgeber			
Leuchtmitteltausch (nur Glühlampen)			
Signalkammer Ø 200 mm, am Standmast			
Signalkammer Ø 300 mm, am Standmast			
Signalkammer Ø 200 mm, am Ausleger			
Signalkammer Ø 300 mm, am Ausleger			
Induktivschleifen (Doppelschleife zählt als zwei Einzelschleifen)			
Über-Kopf-Detektoren, Typ			
Bodensensoren, Typ			
ÖV-Detektoren, Typ			
Signalanforderungstaster, Typ			
,Typ			
Wechselverkehrszeichen			
Einrichtungen für kooperative Systeme			
,Typ			
Monatliche Wartungskosten (netto): Jährliche Wartungskosten (netto): Mehrwertsteuer [%]: Jährliche Wartungskosten (brutto):			

ERA-Eckentgelt, Tarifrunde

*

€ *

* vom Auftraggeber auszufüllen

Ort:

Datum:

Ort:

Datum:

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftraggeber)

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftragnehmer)